


Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитрийев А.М.
 « 28 » 04 2021 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000180 от 22.04.2021

Наименование: Текущий ремонт установки дожига отходов (частичная замена тепловой изоляции) в цехе №2.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2							
Установка дожига отходов N 2 (Инв.№ 00.00003353)								
1	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø1220мм. общей длиной 5м.	м2	21,35	✓ Подрядчик				С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
2	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø1220мм. общей длиной 5м.	м2	21,35	✓ Подрядчик				С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
3	Изоляция трубопровода Ø1220мм. общей длиной 5м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 70мм.	м3	1,42	✓ Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	м3	1,76	С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм. общей длиной 5м. оцинкованной сталью.	м2	21,35	✓ Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т	0,111	С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
5	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали отвода 90° Ø1220 в количестве 1шт.	м2	12,28	✓ Подрядчик			171	С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.

6	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов отвода 90° Ø1220 в количестве 1шт.	м2	12,28 ✓	Подрядчик			С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
7	Изоляция отводов 90° Ø1220 в количестве 2шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 70мм.	м3	1,63 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	м3 кг	С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
8	Покрытие изоляции отводов 90° Ø1220 в количестве 2шт. оцинкованной сталью.	м2	12,28 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	С автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.
9	Затаривание строительного мусора в мешки (маты прошивные, плиты теплоизоляционные, вес мешка в среднем 2,5кг.)	т	0,376 ✓	Подрядчик			
10	Переноска сподручных материалов (грузов): на первые 10м.	т	0,376 ✓	Подрядчик			
11	Складирование мешков вручную на поддоны	шт	150 ✓	Подрядчик			
12	Погрузка вручную сподручных и навалочных грузов на транспортные средства	т	0,376 ✓	Подрядчик			

Общий раздел для доп. информации:


Работы проводятся в стесненных условиях, во вредных условиях (мин. вата, маты) в зоне действующего оборудования. Работы выполняются с автовышек. Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик, используется внутрипостроечный транспорт Заказчика. Автовышки предоставляет "Заказчик". Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется силами и средствами Подрядчика, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика. Поз с 1-8 с автовышки на высоте 9м. с пред. поясами.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

 Бородин А.С.

 Дашевский Ю.Н.

 Калашников А.А.

Сот. намет-с. инв. номер Д (Медведев) 23.04.01